**Septembre 2025 | EMO Hannover**

**Nouveau système S234 pour le tronçonnage et gorges**

S234 – tel est le nom du nouveau système de tronçonnage spécialement développé par Horn pour les grandes profondeurs de coupe. Ce système à deux arêtes de coupe permet d'atteindre une profondeur de coupe maximale de 33 mm. Il est ainsi possible de tronçonner de manière fiable et économique des diamètres allant jusqu'à 65 mm. Grâce à la combinaison de grandes profondeurs de tronçonnage, d'un serrage stable, d'une géométrie de brise-copeaux performante et d'un arrosage interne, le système offre un rapport qualité-prix attractif.

Les plaquettes de coupe sont disponibles dans des largeurs de coupe de 2 mm et 3 mm. Les rayons d'angle sont de 0,2 mm et 0,3 mm. La géométrie frittée EN garantit une évacuation fiable des copeaux. En fonction du matériau à usiner, les plaquettes de coupe sont disponibles dans les nuances AS45 et IG65. Des porte-outils à section carrée de 20 mm x 20 mm et 25 mm x 25 mm assurent un serrage stable. Horn propose également des cassettes pour le système de tronçonnage modulaire ainsi que des lames de tronçonnage renforcés. Toutes les variantes sont équipées d’un arrosage interne en liquide de refroidissement.

*1.144 caractères espaces incl.*



**Photo:** S234 – tel est le nom du nouveau système de tronçonnage spécialement développé par Horn pour les grandes profondeurs de coupe.

Source: Horn/Sauermann

**

**Photo:** Horn propose également des cassettes pour le système de tronçonnage modulaire ainsi que des lames de tronçonnage renforcés. Toutes les variantes sont équipées d’un arrosage interne en liquide de refroidissement.

Source: Horn/Sauermann

Responsable des demandes de précisions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Chargé de presse

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [Christian.Thiele@de.horn-group.com](mailto:Christian.Thiele@de.horn-group.com), [horn-group.com](http://www.horn-group.com)